

1^{er} Décembre 1947

MONTAGE



Les prix s'entendent pour une grosse (12 douzaines).

Mais selon la coutume thiernoise du « treizain », et comme précisé sur le tarif, la grosse servant de base au calcul est de 156 pièces (12 X 13)

Frais Professionnels compris 15 %

Couteaux PRADEL à 1 pièce et Similaires

PRADEL

Première Catégorie. — Article courant soigné, manche plané corne ou bois, 6 clous au côté droit et 5 au côté gauche, devants préparés

à manches plats :

	Par Grosse de 156 Pièces
Passe 4 jusqu'à Passe Petit Etroit	2122
Passe petit jusqu'à Moyen Etroit	2263
Moyen et Grand	2404
Passe Grand	2546
Les mêmes à manches ronds..... en plus.	139
Pour tous ces articles, avec 6 rosettes. —	139

FAÇON PRADEL

à manches cerfés, ainsi que YATAGAN, et AVEYRONNAIS, articles soignés : même prix que les PRADEL à manches ronds.

ALPINS

Articles soignés : même prix que les PRADEL à manches plats.

Deuxième Catégorie. — Article non soigné, manche plané, corne ou bois : Réduction de 15 0/0 sur le prix des articles de la 1^{re} catégorie,

Troisième Catégorie. — Réservé en retenant comme salaire de base celui de l'ouvrier spécialisé 1^{er} échelon travaillant aux pièces, soit : actuellement 53,44 plus 15 0/0 pour frais professionnels.

Remarque Générale. — Pour les couteaux livrés à la demande du monteur, non déponcetés ni montés. en moins. 210 frs
Pour manches donnés façonnés..... — 210 frs

COUTEAUX SUISSES

Grands Suisses 3 pièces à manche corne

OPÉRATIONS	TEMPS		OPÉRATIONS demandées au Monteur
	par Grosse		
	1	2	
Dressage des platines	40 minutes		
Apprêtage des platines	80	—	
Clouer la fausse pièce	60	—	
Biseautage	120	—	
Percer les manches	180	—	
Façonnage du manche	540	—	
Emplacement des pièces	120	—	
Incruster la rosette	60	—	
Talonner les 2 pièces du devant	90	—	
Les dresser pour la fermeture	60	—	
Dresser les pièces du dos	30	—	
Talonnage poinçon et tire-bouchons	90	—	
Blanchir les faces	60	—	
Régler la force des ressorts	30	—	
Les lombiger	30	—	
Les limer sur guide pour le montage	90	—	
Passer les manches au noir et les assembler	60	—	
Pointer le fil	15	—	
Clouer les pièces du cul	90	—	
Clouer celles du dos	90	—	
Clouer les ressorts	90	—	
Montage et clouage des pièces des têtes	90	—	
Limer les clous pour le rivetage	60	—	
Réparer les pièces du dos	60	—	
Arrondir et doucir les manches	360	—	
Faire l'onglet de l'ouvre-boîte			
Grattage des manches	240	—	
Fermer les pièces à leur place	60	—	
Faire le cul et la tête (manches et platines	180	—	
Agrandir et poser les bélières	120	—	
Agrandir les pièces, au fil, changer les manc. et ress. creuser les coulisses	120	—	
Total	3 315 minutes		
	ou 55 heures		
Pour Suisses à mitres ou à plaquettes inox ou dural, suppléments et réductions de temps, voir page 39.			X (2)
Prix d'une grosse d'articles « Grands Suisses, 3 pièces à manche corne », articles (1) montés à domicile pour la Maison			

Ressorir dans cette colonne les temps des opérations effectuées par le monteur

Le prix des P 3 et P 4 s'obtient en appliquant au prix du Grand Suisse un abattement de 5 %.

COUTEAUX SUISSES

Grands Suisses 3 pièces à manche rhodo

OPÉRATIONS	TEMPS		OPÉRATIONS
	par Grosse		demandées au Monteur
	1		2
Dressage des platines	40	minutes
Apprêtage des platines	80	—
Clouer la fausse pièce	60	—
Biseautage	120	—
Percer les manches	120	—
Façonnage du manche	360	—
Emplacement des pièces	90	—
Incruster la rosette	60	—
Talonner les 2 pièces du devant	90	—
Les dresser pour la fermeture	60	—
Dresser les pièces du dos	30	—
Talonnage poinçon et tire-bouchons	90	—
Blanchir les faces	60	—
Régler la force des ressorts	30	—
Les lombiger	30	—
Les limer sur guide pour le montage	90	—
Passer les manches au noir et les assembler		—
Pointer le fil	15	—
Clouer les pièces du cul	90	—
Clouer celles du dos	90	—
Clouer les ressorts	90	—
Montage et clouage des pièces des têtes	90	—
Limer les clous pour le rivetage	60	—
Réparer les pièces du dos	60	—
Arrondir et doucir les manches	240	—
Faire l'onglet de l'ouvre-boîte
Grattage des manches	240	—
Fermer les pièces à leur place	60	—
Faire le cul et la tête (manches et platines	180	—
Agrandir et poser les bélières	120	—
Agrandir les pièces, au fil, changer les manc. et ress. creuser les coulisses	120	—
Total	2.865	minutes
		ou 47 heures
Pour Suisses à mitres ou à plaquettes inox ou dural, suppléments et réductions de temps, voir page 39.			X (2)
Prix d'une grosse d'articles « Grands Suisses, 3 pièces à manche corne », articles (1) montés à domicile pour la Maison

Ressorir dans cette colonne les temps des opérations effectuées par le monteur

Le prix des P 3 et P 4 s'obtient en appliquant au prix du Grand Suisse un abattement de 5 %.

COUTEAUX SUISSES

Grands Suisses 6 pièces à manche corne

OPÉRATIONS	TEMPS	OPÉRATIONS
	PAR GROSSE	demandées au monteur
	1	2
Dressage des platines	1 heure
Apprêtage des platines	2 —
Clouer la fausse pièce	1 —
Biseautage	2 —
Percer les manches	3 —
Façonnage du manche ou détournage	9 —
Emplacement des pièces	7 —
Incruster la rosette	1 —
Talonner les 4 pièces du devant	3 —
Les dresser pour la fermeture	1 —
Dresser les pièces du dos	1 —
Talonnage Poinçon et Tire-Bouchon	3 —
Blanchir les faces	2 —
Régler la force des ressorts	1 —
Les lombiger	1 —
Les limer sur guide pour montage	3 —
Passer les manch. au noir et les assembler	1 —
Agrandir la platine du milieu	0 h. 30 m.
Pointer le fil	0 h. 30 m.
Clouer les pièces du cul	2 heures
Clouer celles du dos	2 —
Clouer les ressorts	2 —
Clouer les pièces des têtes	2 —
Limer les clous pour le rivetage	1 —
Réparer les pièces du dos	2 —
Arrondir et doucir les manches	6 —
Faire l'onglet de l'ouvre boîte	1 —
Grattage des manches	4 —
Fermer les pièces à leur place	1 —
Faire le cul et la tête (manch. et platines)	4 —
Agrandir et poser les bélières	2 —
Agrandir les pièces au fil, changer les man- ches et ressorts, creuser les coulisses, monter les pièces du cul ou de la tête, déponcetage du canif	3 —
TOTAL	75 heures
Pour Suisses à mitres ou à plaquettes inox ou dural. suppléments et réductions de temps, voir p. 39.		X (2)
Prix d'une grosse d'articles « Grands Suisses, 6 pièces à manche corne », articles (1) montés à domicile pour la maison

R ressortir dans cette colonne les temps des opérations exécutées par le monteur

Le prix des Suisses P 3 et P 4 s'obtient en appliquant au prix du Grand Suisse un abattement de 5 %.

COUTEAUX SUISSES

Grands Suisses 6 pièces à manche rhodo

OPERATIONS	TEMPS	OPÉRATIONS
	PAR GROSSE	demandées au monteur
	1	2
Dressage des platines	1 heure
Apprêtage des platines	2 —
Clouer la fausse pièce	1 —
Biseautage	2 —
Percer les manches	2 —
Façonnage du manche ou détournage	6 —
Emplacement des pièces	5 —
Incruster la rosette	1 —
Talonner les 4 pièces du devant	3 —
Les dresser pour la fermeture	1 —
Dresser les pièces du dos	1 —
Talonnage Poinçon et Tire-Bouchon	3 —
Blanchir les faces	2 —
Régler la force des ressorts	1 —
Les lombiger	1 —
Les limer sur guide pour montage	3 —
Passer les manch. au noir et les assembler	—
Agrandir la platine du milieu	0 h. 30 m.
Pointer le fil	0 h. 30 m.
Clouer les pièces du cul	2 heures
Clouer celles du dos	2 —
Clouer les ressorts	2 —
Clouer les pièces des têtes	2 —
Limer les clous pour le rivetage	1 —
Réparer les pièces du dos	2 —
Arrondir et doucir les manches	4 —
Faire l'onglet de l'ouvre boîte	1 —
Grattage des manches	4 —
Fermer les pièces à leur place	1 —
Faire le cul et la tête (manch. et platines)	4 —
Agrandir et poser les bélières	2 —
Agrandir les pièces au fil, changer les man- ches et ressorts, creuser les courlisses, monter les pièces du cul ou de la tête, déponcetage du canif	3 —
TOTAL	66 heures
Pour Suisses à mitres ou à plaquettes inox ou dural. suppléments et réductions de temps, voir p. 39.		X..... (2)
Prix d'une grosse d'articles « Grands Suisses, 6 pièces à manche corne ». articles..... (1) montés à domicile pour la maison

Ressortir dans cette colonne les temps des opérations exécutées par le monteur

Le prix des Suisses P 3 et P 4 s'obtient en appliquant au prix du Grand Suisse un abattement de 5 %.

NOTA. - Pour faire le compte du monteur :

(1) Indiquer s'il s'agit d'un article fin, mi-fin ou courant. Les Suisses à manche corne ou rhodo ne peuvent être tarifés que dans ces 3 catégories. Seuls, les Suisses à manche fibre ou cellulo ou à plaquettes de qualité très ordinaire peuvent être calculés au taux du travail ordinaire.

(2) Pour avoir le prix d'une grosse de « Grands Suisses » il faut multiplier le total des temps de la colonne n° 2 par :

76	(frais professionnels compris s'il s'agit d'un article fin ;
69,60	— — — — — mi-fin ;
64	— — — — — courant ;

Pour les articles *très ordinaires*, à manche fibre ou cellulo ou à plaquette métal, ne nécessitant de la part du monteur aucun ajustage et n'exigeant aucunes connaissances spéciales, le prix de la grosse sera établi selon un taux horaire de 61,50, frais professionnels compris.

Les taux horaires ci-dessus ont été obtenus en ajoutant 15 0/0 pour les frais professionnels au salaire moyen maximum de :

l'ouvrier professionnel 2 ^e échelon pour le travail fin ;	—	1 ^{er}	—	—	mi-fin ;
l'ouvrier spécialisé 2 ^e	—	2 ^e	—	—	courant ;
—	—	1 ^{er}	—	—	très ordinaire.

Suisses à Mitres

Supplément de temps :

Pour 1 miire,	4 heures ;
Pour 2 mitres,	10 heures ;
Pour 3 mitres,	20 heures.

Suisses plaquettes dural

Il convient de déduire toutes les opérations inhérentes au façonnage de la corne et d'y ajouter :

Pour Modernes à pans étroits (y compris la tête) :	10 heures ;
— larges	— 15 heures ;
Pour limiter les clous	— 3 heures.

Suisses plaquettes inox

Pans modernes étroits :	20 heures ;
Pans modernes larges :	30 heures ;
Limer les clous :	5 heures.

Pour pans estampés : compter le limage des clous seulement.

Pour pans limés à la meule et rectifiés à la lime : réduction de 50 0/0 sur les temps ci-dessus.



Couteaux Sommeliers et Leviers

Les articles sommeliers et leviers sont classés dans une seule catégorie, correspondant au travail de l'ouvrier spécialisé 2^e échelon.

Le taux horaire de base est le salaire moyen maximum majoré de 15 0/0, soit, actuellement, de $53,67 + 8,34 = 62$ frs de l'heure.

Les opérations supplémentaires du retouchage des pièces seront payées au prix du tarif Suisse.

Les opérations qui ne sont pas faites ne sont pas comptées.

Différentes Opérations	Temps par grosse et par opération	Total des opérations effectuées
Sommeliers 5 Clous		
Clouage du ressort.	2 h. 1/2	
Clouage de la lame.	2 h.	
Clouage du tire-bouchon.	2 h.	
Clouage du levier.	2 h.	
Pointage du fil de fer.	1/2	
Sommeliers 3 Clous avec crapaud		
Clouage du clou du cul avec crapaud	3 h.	
Clouage de la lame.	1 h.	
Clouage du tire-bouchon.	2 h.	
Pointage du fil de fer.	1/2	
Grand Levier 2 pièces		
Clouage du levier et du ressort. .	2 h. 1/2	
Clouage du tire-bouchon.	2 h.	
Clouage du clou de la tête.	1 h.	
Pointage du fil de fer.	1/2	
Grand Levier 4 pièces		
Clouage des 2 pièces du cul.	3 h. 1/2	
Clouage du clou de la coulisse. . .	2 h.	
Clouage de la lame.	2 h.	
Clouage du tire-bouchon.	2 h.	
Pointage du fil de fer.	1/2	
Grand Levier 3 pièces		
Clouage du levier et du ressort. .	3 h. 1/2	
Clouage du tire-bouchon.	2 h.	
Clouage de la lame.	2 h.	
Pointage du fil de fer.	1/2	